

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.



## C-RAHMEN-PRESSEN



**A** These C-frame press models are equipped with a mechanized upper- and lower table with T-grooves. The upper table ensures perfect alignment by means of four cylindrical lateral guides ( $\varnothing$  50 mm). Provided with a single acting main cylinder and two double-acting lateral cylinders for high speeds.

The safety for these C-frame models is guaranteed by two lateral protection screens (which can be opened) with level IV safety light curtains situated at the front.

This picture shows an optional hydraulic cushion as well.

**B** The control panel features Siemens PLC mod. SIMATIC S7 1200 with a 7" touch screen. This control system permits programming the power, the cylinder stroke and the speeds. It has a storage capacity to save up to 300 different working cycles. Operation of these PPCF-models is carried out by a foot pedal.



**A** Diese C-Rahmen Modelle sind mit einem mechanisierten oberen- und unteren Tisch mit T-Nuten ausgestattet. Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen ( $\varnothing$  50 mm). Ausgestattet mit einem einfachwirkenden Hauptzylinder und zwei seitliche, doppeltwirkende Zylinder für hohe Geschwindigkeiten.

Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, haben die Pressen seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) ausgestattet mit Level 5-Lichtschranken an der Vorderseite.

Dieses Bild zeigt ein optionales hydraulisches Kissen.

**B** Das Bedienfeld beinhaltet Siemens PLC mod. SIMATIC S7 1200 mit 7" Touchscreen. Dieses Steuersystem erlaubt die Programmierung der Leistung, des Zylinderhubs und der Geschwindigkeiten. Mit Siemens PLC können auch 300 unterschiedliche Arbeitszyklen programmiert werden. Die Bedienung dieser PPCF-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.